Bogotá D.C., 26 de noviembre de 2024

TERCER INFORME DE VISITA A LAS ACCIONES DE FORMACIÓN
INFORMACIÓN GENERAL DEL CONVENIO

Conviniente	ASOCIACIÓN COLOMBIANA DE INDUSTRIAS PLÁSTICAS- ACOPLASTICOS.
NIT	860007421-1
Convenio n.°	CO1.PCCNTR.6820042 de 2024
Nombre de la acción formativa	AF4 Aplicación de metodologías de moldeo científico para la optimización del proceso de inyección.
Modalidad	Virtual
Grupo	1
Unidad temática	UT2 - Parámetros asociados al proceso de inyección.
Tipo de evento formativo	Curso
Metodología	Teórica – práctica
Lugar de ejecución	Bogotá - Cundinamarca - Antioquia - Bolívar - Valle del Cauca - Santander - Atlántico - Cauca
Herramienta empleada	https://academia.icipc.org/
Fecha de visita	22/11/2024
Hora de la visita	08:00 am a 10:00 am
Interventor académico	Sergio Eduardo Montenegro Vázquez
Interventor que realiza la visita	María Angélica Rojas Bravo

La Interventoría de la Universidad de Antioquia, en cumplimiento del objeto del **contrato de interventoría n.° C01.PCCNTR.6836437 de 2024,** el cual consiste en prestar los servicios de interventoría técnica, administrativa, jurídica, financiera, contable de los convenios suscritos como resultado de la convocatoria **DG –0001 de 2024**, del Programa de Formación Continua Especializada, al convenio suscrito entre el Servicio Nacional de Aprendizaje – SENA y ASOCIACIÓN COLOMBIANA DE INDUSTRIAS PLÁSTICAS-ACOPLASTICOS., se permite presentar el informe de la visita de campo realizada al evento de la referencia.

1. DATOS DEL CAPACITADOR

- Nombre: Laura Fernanda Flórez Sastre
- Identificación: C.C. 52.807.850

2. OBJETIVOS DE LA VISITA

- Verificar el cumplimiento de las actividades de capacitación programadas en los cronogramas aprobados por la Interventoría.

- Verificar las condiciones y los recursos, físicos o digitales, empleados en el desarrollo de la actividad de capacitación.

A continuación, se presentan los resultados de la visita de campo efectuada a las acciones de formación:

3. DESARROLLO DE LA VISITA

3.1. Detalles de la acción de formación: La acción de formación visitada es la AF4 Aplicación de metodologías de moldeo científico para la optimización del proceso de inyección, en su unidad temática 2 Parámetros asociados al proceso de inyección, la cual se imparte con metodología teórico-práctica.

La acción de formación, busca brindar a los participantes fundamentos para entender la causa raíz de problemas que ocurren durante la inyección, y de factores de proceso, máquina, molde y diseño de producto que afectan la productividad para mejorar la productividad, reducir desperdicio y desarrollar una calidad consistente en las piezas con el fin de generar una producción más eficiente y efectiva.

Así mismo, al revisar el contenido dispuesto en la plataforma virtual, respecto a los temas objetos de la visita, se evidenció en materia de la unidad temática número 2 Parámetros asociados al proceso de inyección, el análisis de conceptos fundamentales para el desarrollo de la acción de formación tales como: Principales parámetros del proceso y efectos del proceso de inyección en los materiales plásticos.

Por otra parte, se confirmó que el curso ha sido estructurado a través de módulos que contienen los temas explícitos y la información correspondiente a lo establecido en el proyecto aprobado, a través de una metodología teórica y práctica, lo que permite a los participantes y beneficiarios una mejor comprensión de los conocimientos adquiridos mediante la interactividad eficiente y oportuna.

Teniendo en cuenta que el evento formativo es en modalidad virtual, se evidencia el espacio “Foro” para establecer comunicación asincrónica. Está definido y disponible para la interacción, encuentro y enriquecimiento colectivo de experiencias, opiniones y aprendizajes. Además es evidente la conexión comunicativa en los encuentros sincrónicos a través del chat y las intervenciones orales.

3.2. Beneficiarios: El número de beneficiarios esperados de acuerdo con el cronograma y la propuesta aprobada es de 80, en la visita se encontraron 104 personas matriculadas para la acción de formación y participantes en el grupo objeto de revisión.

- Los beneficiarios se encuentran registrados y asignados a los diferentes grupos de los eventos formativos de forma individual y/o masiva.

- Los beneficiarios registrados no se encontraron duplicados.

El área funcional de los beneficiarios es: Mantenimiento, control de calidad, materias primas, diseño de producto y producción. Para esta formación enfocada en productividad y solución de problemas en el proceso de inyección de plásticos se justifica el diseño de producto, mantenimiento, materias primas y control de calidad, ya que la capacitación permite a los trabajadores entender cómo optimizar la inyección, reduciendo tiempos de ciclo y minimizando desperdicios.

De igual manera, el control de calidad debe entender los estándares de calidad y cómo detectar y corregir defectos en las piezas inyectadas, así como el área funcional de diseño de producto debe considerar la facilidad de moldeo y la calidad final del producto. Por otro lado, la capacitación en materias primas ayuda a elegir los materiales adecuados, evitando gastos innecesarios, la solución de problemas eficiente reduce los costos de retrabajo y desperdicio.

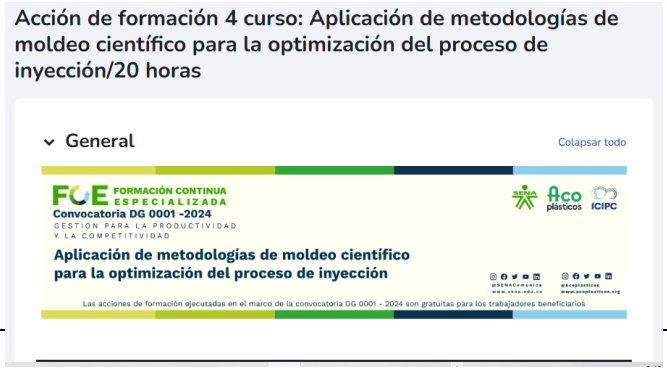
En conclusión, la formación de estas áreas contribuye a una operación más eficiente, productos de alta calidad y una posición sólida en la industria plástica, intenciones formativas evidentes en la implementación del escenario virtual y las herramientas utilizadas para la ejecución de la UT2.

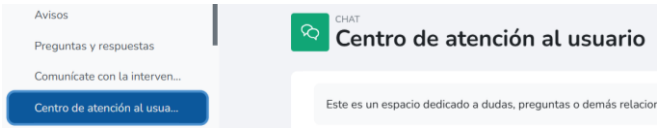
3.3. Capacitador o tutor: La docente a cargo de la sesión formativa es la profesional Laura Fernanda Flórez Sastre, identificada con cedula de ciudadanía N° 52.807.850, la cual fue aprobada por la interventoría y coincide con el nombre registrado en el cronograma del proyecto.

3.4. Centro de Atención al Usuario (CAU)

Durante la visita de la Interventoría, identificó el espacio dispuesto para soporte técnico denominado Centro de Atención al Usuario (CAU). La interventoría realiza la revisión del Centro de Atención al Usuario e identifica el funcionamiento del mismo.

4. VALIDACIÓN DE ASPECTOS VERIFICADOS Y APROBADOS

Aspecto	Validación durante la visita
Uso de imagen institucional del SENA	Se valida el uso de las piezas graficas aprobadas por el SENA, el uso de la imagen institucional del SENA. Además, se encuentra cargados y disponibles para ser reproducidos el video de bienvenida del SENA y el JINGLE. 
Gratuidad de la formación:	En cumplimiento de lo establecido en la convocatoria y el convenio la leyenda “Las acciones de formación ejecutadas en el marco de la convocatoria DG 0001-2024 son gratuitas para los trabajadores beneficiarios” se evidenció en la página de inicio de la plataforma, al ingresar a la acción de formación objeto de la visita antes del video de bienvenida del SENA y del jingle del FCE. Adicionalmente, esta visible en el material de formación en la contraportada de la cartilla descargable dispuesta en la plataforma y en la presentación utilizada por el docente en los encuentros sincrónicos. 

Aspecto	Validación durante la visita
Material de formación	El material de formación de la AF4 Aplicación de metodologías de moldeo científico para la optimización del proceso de inyección, se encuentra disponible para consulta y descarga en la plataforma educativa virtual, conforme fue aprobado por la Interventoría. No se encontraron contradicciones entre el material aprobado y el consultado durante la visita.
Condiciones del ambiente de formación	El ambiente de formación en modalidad virtual, conforme a lo aprobado, se encuentra en el enlace https://academia.icipc.org/ el escenario virtual de aprendizaje permitió una navegación óptima durante la visita, dado que fue rápida y de fácil dirección. Esta se encuentra disponible y en funcionamiento todos los días de la semana en cualquier horario, bajo condiciones apropiadas para el acceso de los beneficiarios y participantes. El tiempo de respuesta es breve, la parte grafica es llamativa y se carga de manera ágil y sin ningún inconveniente. Durante la visita de la Interventoría, se identificó el espacio dispuesto para soporte técnico denominado Centro de Atención al Usuario (CAU), en la parte derecha de la página de inicio.  El escenario virtual de aprendizaje es organizado, interactivo y permite a los participantes y beneficiarios acceder a contenidos y clases, haciendo que el proceso de enseñanza sea mucho más dinámico. Proporciona entornos específicos para debates y para responder preguntas individuales sobre temas compartidos. En este se identificaron herramientas informáticas que permiten interactuar con el contenido, por ejemplo, videos, infografías, actividades, talleres, evaluaciones y anexos.

5. SEGUIMIENTO ACADÉMICO

5.1. Sesiones sincrónicas: Durante la visita se verificó que el Conviniente almacenó en la plataforma virtual la grabación de 5 sesiones sincrónicas realizadas por el capacitador:

Sesión	Aspectos verificados
Inicial: apertura del evento de formación	La presentación utilizada por el capacitador como apoyo para impartir la formación abordó los siguientes temas: a) Proyección video explicativo del SENA, sobre la intención pedagógica de las acciones de formación. b) Saludo de bienvenida. c) Presentación experiencial de la docente a cargo. d) Contextualización de las unidades temáticas a ejecutar. e) Espacio de preguntas.

Sesión	Aspectos verificados
Explicativa: al inicio de cada unidad temática	De acuerdo con el cronograma y según el grupo asignado, a la fecha de la presente visita se han iniciado varios encuentros sincrónicos para abordar las unidades temáticas organizadas previamente. La primera sesión indica las dinámicas a desarrollar durante AF4 Aplicación de metodologías de moldeo científico para la optimización del proceso de inyección en su unidad temática 2 Parámetros asociados al proceso de inyección.
Dudas e inquietudes	No se registran novedades durante la videoconferencia. Se verifica que la Acción de formación cuenta con encuentros sincrónicos en el cual se desarrollan según lo establecido en el cronograma, las temáticas y actividades propuestas, brindando a los beneficiarios un óptimo desarrollo del curso.

La Interventoría verificó adicionalmente el reporte de la asistencia correspondiente a la sesión.

5.2. Enfoque de la acción de formación: El enfoque de la acción de Formación es Formación en el trabajo, el cual apoya el entrenamiento de trabajadores o funcionarios de las empresas agremiadas a ACOPLASTICOS y los instruye en aspectos relacionados con el desempeño cualificado, rendimiento y ampliación de conocimientos en el área estudiada.

ACOPLASTICOS busca desarrollar las competencias y habilidades de los trabajadores que les permitan mejorar la empleabilidad y la movilidad profesional, por lo que todo lo expuesto en el escenario virtual, está dirigido a cumplir con los propósitos del curso.

6. HALLAZGOS

Durante el desarrollo de la visita, no se evidenciaron hallazgos.

7. RECOMENDACIONES

Dar continuidad a los procesos de acompañamiento, formación y soporte que se generan a través del curso y que ayudan a los participantes y beneficiarios a ampliar sus conocimientos acerca del tema, desde la coordinación de los eventos explicativos, asegurando que el progreso y culminación del mismo sea satisfactorio y pertinente según lo estipulado estructuralmente en su contenido programático.

8. CONCLUSIONES

- La acción de formación se llevó a cabo a través de la plataforma virtual con varios momentos sincrónicos según la programación del cronograma general, que permitió

a los beneficiarios conocer al docente encargado de orientar el proceso de aprendizaje virtual y dar inicio a los conceptos referidos en el los contenidos y seguidamente avanzar en el proceso pedagógico.

- La didáctica metodológica utilizada en el encuentro de formación, se desarrolló en su componente teórico-práctico.
- El espacio virtual permitió un buen desempeño en el cumplimiento de las actividades propuestas a la fecha.
- Los métodos y herramientas utilizadas a través del uso de la plataforma virtual facilitaron una gestión dinámica y categórica, de tal forma que los participantes recibieran preparación integral.
- La acción de formación, así como la unidad temática respectiva, corresponden a lo registrado en el cronograma detallado remitido por el Conviniente.
- El material de formación se encuentra disponible y organizado progresivamente para los beneficiarios y participantes, en el espacio virtual de aprendizaje.
- Los temas abordados fueron afines y acertados de acuerdo a lo indicado y sugerido en el proyecto aprobado anterior a la visita de formación.
- El capacitador que está moderando la formación virtual corresponde al programado por el Conviniente y es el aprobado por la Interventoría.
- Los participantes demuestran participación activa en el proceso de formación, a través de intervenciones con preguntas y mensajes en el encuentro sincrónico y la realización y cumplimiento de las actividades asincrónicas.

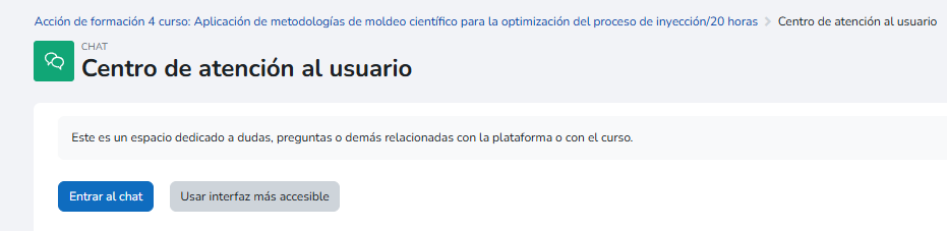
9. REGISTRO VISUAL

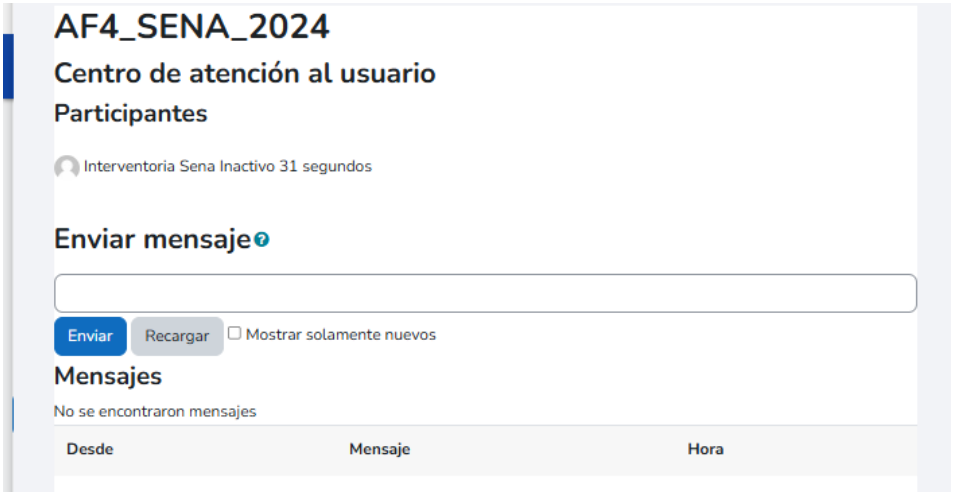
A continuación, se detalla el registro visual recolectado durante la visita:

Capacitadores de la acción de formación



Soporte técnico – Centro de Atención al Usuario (CAU)



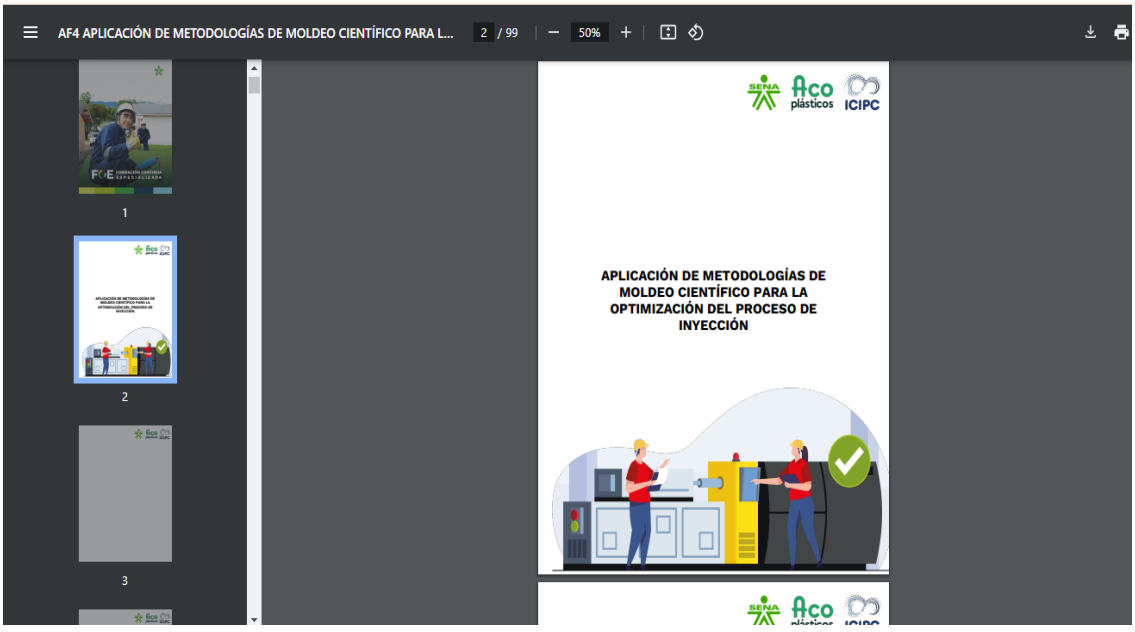


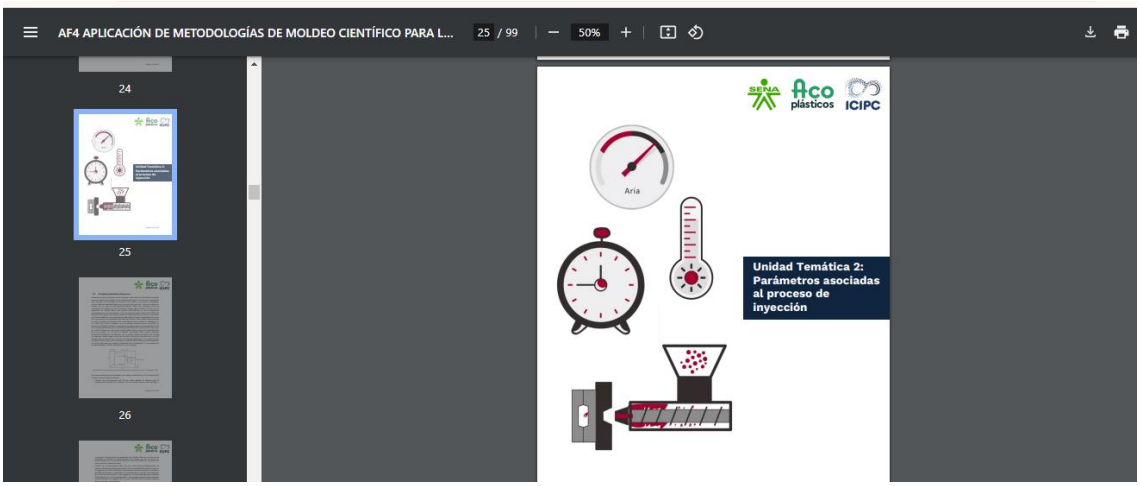
Unidad temática visitada

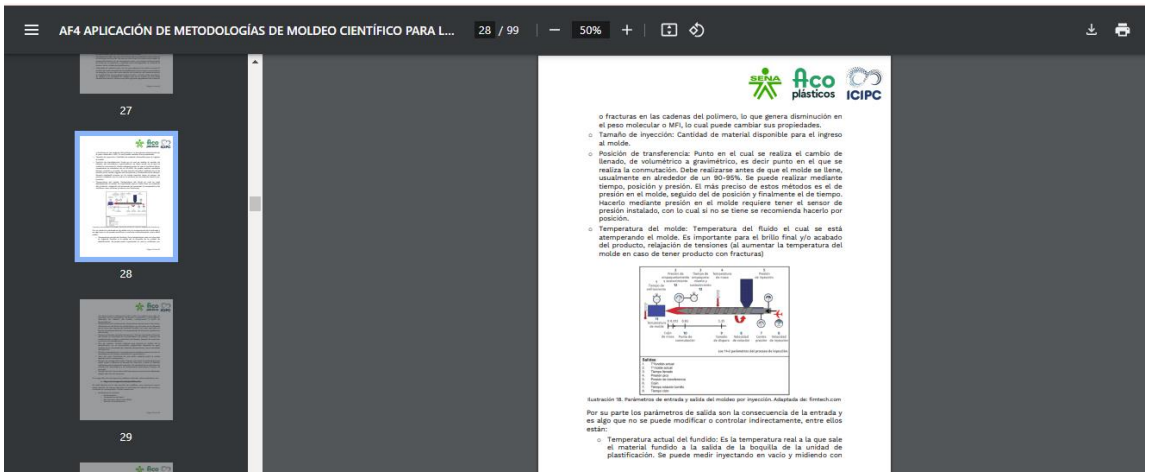




Material de formación

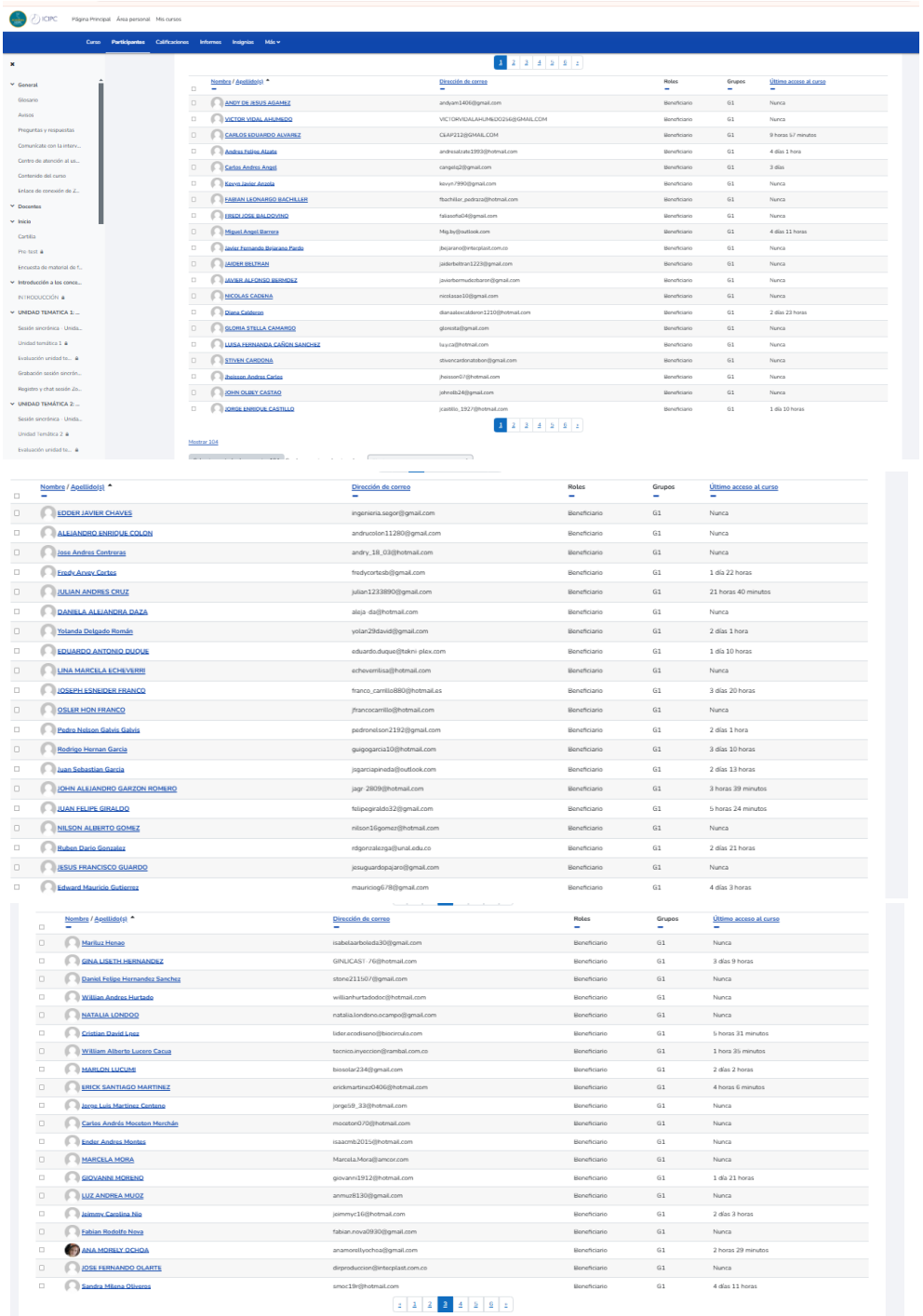



AF4 APLICACIÓN DE METODOLOGÍAS DE MOLDEO CIENTÍFICO PARA L... 25 / 99 50%
24
25
26
Aria
Unidad Temática 2: Parámetros asociadas al proceso de inyección


AF4 APLICACIÓN DE METODOLOGÍAS DE MOLDEO CIENTÍFICO PARA L... 28 / 99 50%
27
28
29
o fracturas en las cadenas del polímero, lo que genera disminución en el peso molecular o MFI, lo cual puede cambiar sus propiedades.
Tamaño de inyección: Cantidad de material disponible para el ingreso al molde.
Posición de transferencia: Punto en el cual se realiza el cambio de llenado, de volumétrico a gravimétrico, es decir punto en el que se realiza la conmutación. Debe realizarse antes de que el molde se llene, usualmente en alrededor de un 90-95%. Se puede realizar mediante tiempo, posición y presión. El más preciso de estos métodos es el de presión en el molde, seguido del de posición y finalmente el de tiempo. Hacerlo mediante presión en el molde requiere tener el sensor de presión instalado, con lo cual si no se tiene se recomienda hacerlo por posición.
Temperatura del molde: Temperatura del fluido el cual se está atemperando el molde. Es importante para el brillo final y/o acabado del producto, relajación de tensiones (al aumentar la temperatura del molde en caso de tener producto con fracturas)
Ilustración 18. Parámetros de entrada y salida del moldeo por inyección. Adaptada de: fimtech.com
Por su parte los parámetros de salida son la consecuencia de la entrada y es algo que no se puede modificar o controlar indirectamente, entre ellos están:
Temperatura actual del fundido: Es la temperatura real a la que sale el material fundido a la salida de la boquilla de la unidad de plastificación. Se puede medir inyectando en vacío y midiendo con

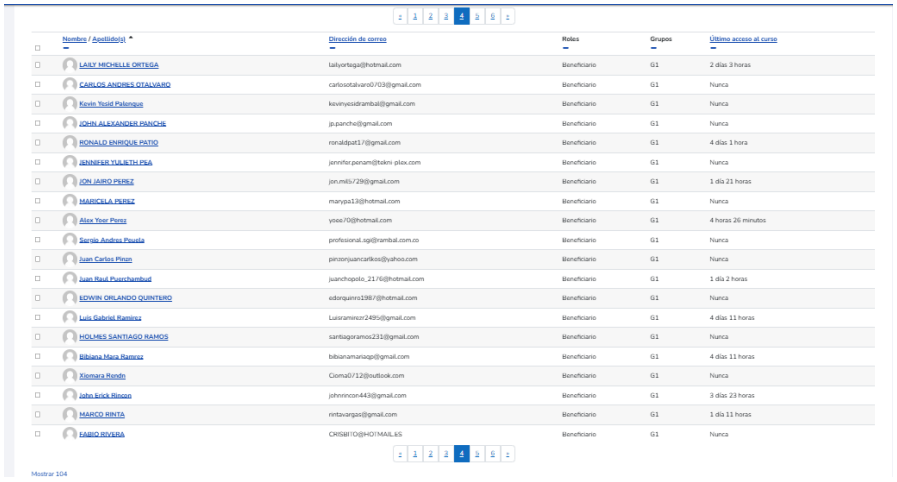

AF4 APLICACIÓN DE METODOLOGÍAS DE MOLDEO CIENTÍFICO PARA L... 33 / 99 50%
32
33
c. Llenado gravimétrico / sostenimiento
Parámetros de entrada:
Velocidad
Presión
Posición
Parámetros de salida:
Cojín.
Tiempo de llenado durante la inyección.
Tiempo de ciclo.
Afecta la calidad del producto en:
Llenado del producto.
Esfuerzos residuales / alabeos.
Calidad dimensional.
Apariencia (rechupes).
Un ejemplo de parametrización en máquina es el de la ilustración 21 en donde lo llamado umbral es el punto de conmutación, la parte superior corresponde al llenado volumétrico y la inferior al gravimétrico (distribuido en 5 etapas con sus respectivas presiones y tiempos):
Ilustración 21. Ejemplo de parametrización en el llenado volumétrico y gravimétrico. Fuente: ICIPC
Otro ejemplo es el de la ilustración 22, en donde la línea gruesa verde es la parametrizada, la línea roja el límite de presión y la línea verde delgada la que realiza la máquina, correspondiendo la parte de la derecha al llenado volumétrico (aquí se observa un proceso limitado por la presión, va que por

Beneficiarios participantes de la acción de formación (rol estudiante)



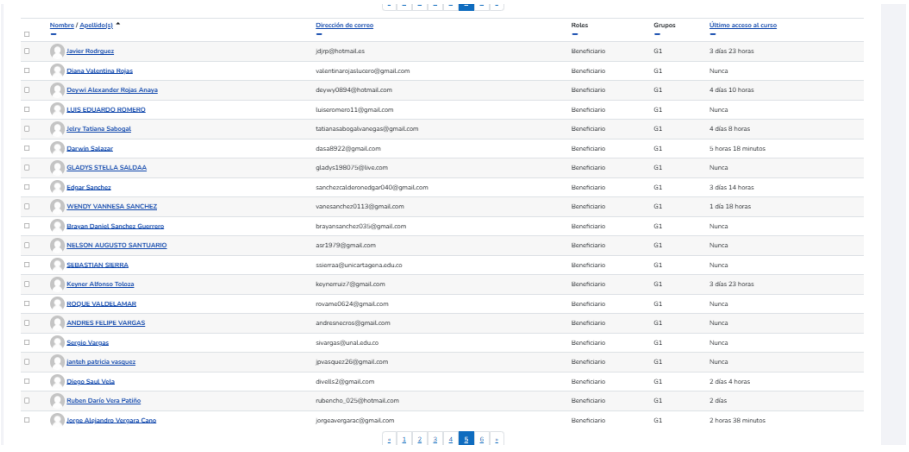
Nombre / Apellido(s)	Dirección de correo	Roles	Grupos	Último acceso al curso
EDDER JAVIER CHAVES	ingenieria.segor@gmail.com	Beneficiario	G1	Nunca
ALEJANDRO ENRIQUE COLON	andrucolon11280@gmail.com	Beneficiario	G1	Nunca
Jose Andres Contreras	andry_18_03@hotmail.com	Beneficiario	G1	Nunca
Fredy Arvey Cortes	fredycortesb@gmail.com	Beneficiario	G1	1 día 22 horas
JULIAN ANDRES CRUZ	julian1233890@gmail.com	Beneficiario	G1	21 horas 40 minutos
DANIELA ALEJANDRA DAZA	aleja -da@hotmail.com	Beneficiario	G1	Nunca
Yolanda Delgado Román	yolan29david@gmail.com	Beneficiario	G1	2 días 1 hora
EDUARDO ANTONIO DUQUE	eduardo.duque@tekni plex.com	Beneficiario	G1	1 día 10 horas
LINA MARCELA ECHEVERRI	echeverrilisa@hotmail.com	Beneficiario	G1	Nunca
JOSEPH ESNEIDER FRANCO	franco_carrillo880@hotmail.es	Beneficiario	G1	3 días 20 horas
OSLER HON FRANCO	jfrancocarrillo@hotmail.com	Beneficiario	G1	Nunca
Pedro Nelson Galvis Galvis	pedronelson2192@gmail.com	Beneficiario	G1	2 días 1 hora
Rodrigo Hernan Garcia	guigogarcia10@hotmail.com	Beneficiario	G1	3 días 10 horas
Juan Sebastian Garcia	jsgarciapinada@outlook.com	Beneficiario	G1	2 días 13 horas
JOHN ALEJANDRO GARZON ROMERO	jagr 2809@hotmail.com	Beneficiario	G1	3 horas 39 minutos
JUAN FELIPE GIRALDO	felipegiraldo32@gmail.com	Beneficiario	G1	5 horas 24 minutos
NILSON ALBERTO GOMEZ	nilson16gomez@hotmail.com	Beneficiario	G1	Nunca
Ruben Dario Gonzalez	rdgonzalezga@unal.edu.co	Beneficiario	G1	2 días 21 horas
JESUS FRANCISCO GUARDO	jesuguardopajaro@gmail.com	Beneficiario	G1	Nunca
Edward Mauricio Gutierrez	mauricioq678@gmail.com	Beneficiario	G1	4 días 3 horas

Nombre / Apellido(s)	Dirección de correo	Roles	Grupos	Último acceso al curso
Mariluz Henao	isabelaarboleda30@gmail.com	Beneficiario	G1	Nunca
GINA LISETH HERNANDEZ	GINLICAST .76@hotmail.com	Beneficiario	G1	3 días 9 horas
Daniel Felipe Hernandez Sanchez	stone21150 7@gmail.com	Beneficiario	G1	Nunca
Willian Andres Hurtado	willianhurtadodoc@hotmail.com	Beneficiario	G1	Nunca
NATALIA LONDOO	natalia.londono.ocampo@gmail.com	Beneficiario	G1	Nunca
Cristian David Lopez	lider.acodiseno@biocirculo.com	Beneficiario	G1	½ horas 31 minutos
William Alberto Lucero Cacua	tecnico.inyeccion@rambal.com.co	Beneficiario	G1	1 hora 3½ minutos
MARLON LUCUMI	biosolar234@gmail.com	Beneficiario	G1	2 días 2 horas
ERICK SANTIAGO MARTINEZ	erickmartinez0406@hotmail.com	Beneficiario	G1	4 horas 6 minutos
Jorge Luis Martinez Centeno	jorge59_33@hotmail.com	Beneficiario	G1	Nunca
Carlos Andrés Mocoton Merchán	mocoton070@hotmail.com	Beneficiario	G1	Nunca
Endar Andres Montes	isaacmb2015@hotmail.com	Beneficiario	G1	Nunca
MARCELA MORA	Marcela.Mora@amcor.com	Beneficiario	G1	Nunca
GIOVANNI MORENO	giovanni1912@hotmail.com	Beneficiario	G1	1 día 21 horas
LUZ ANDREA MUOZ	anmuz8130@gmail.com	Beneficiario	G1	Nunca
Jaimmy Carolina Nio	jaimmyc16@hotmail.com	Beneficiario	G1	2 días 3 horas
Fabian Rodolfo Nova	fabian.nova0930@gmail.com	Beneficiario	G1	Nunca
ANA MORELLY OCHOA	anamorellyochoa@gmail.com	Beneficiario	G1	2 horas 29 minutos
JOSE FERNANDO OLARTE	dirproduccion@interplast.com.co	Beneficiario	G1	Nunca
Sandra Milena Oliveros	smoc19r@hotmail.com	Beneficiario	G1	4 días 11 horas

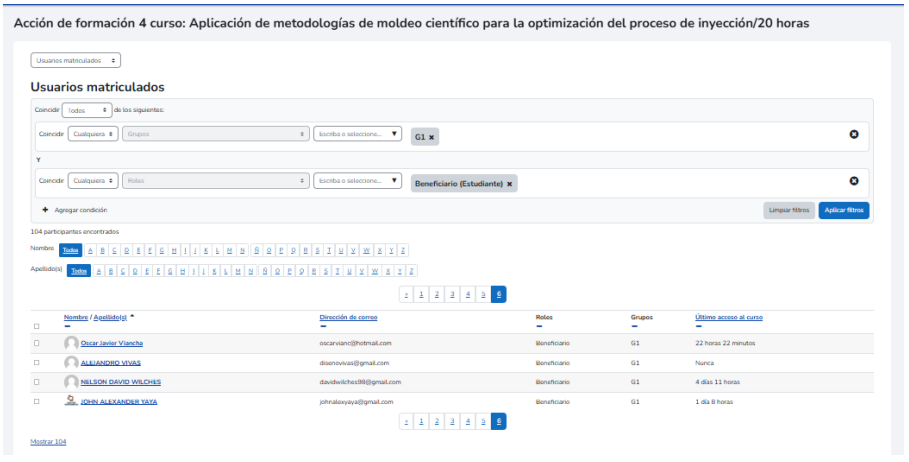


Nombre / Apellido(s)	Dirección de correo	Roles	Grupos	Último acceso al curso
LAILY MICHELLE ORTEGA	lailyortega@hotmail.com	Beneficiario	G1	2 días 3 horas
CARLOS ANDRES OTALVARO	carlosotalvaro0703@gmail.com	Beneficiario	G1	Nunca
Kevin Yosid Palenque	kevinyesidrambal@gmail.com	Beneficiario	G1	Nunca
JOHN ALEXANDER PANCHE	jp.panche@gmail.com	Beneficiario	G1	Nunca
RONALD ENRIQUE PATIO	ronaldpat1/@gmail.com	Beneficiario	G1	4 días 1 hora
JENNIFER YULIETH PEA	jennifer.penam@tekni-plex.com	Beneficiario	G1	Nunca
JON JAIRO PEREZ	jon.mil5/29@gmail.com	Beneficiario	G1	1 día 21 horas
MARICELA PEREZ	marypa13@hotmail.com	Beneficiario	G1	Nunca
Alex Yoer Perez	yoee70@hotmail.com	Beneficiario	G1	4 horas 26 minutos
Sergio Andres Pineda	professional.sgi@rambal.com.co	Beneficiario	G1	Nunca
Juan Carlos Pinzn	pinzonjuancarlkos@yahoo.com	Beneficiario	G1	Nunca
Juan Raul Puerchambud	juanchopolo_2176@hotmail.com	Beneficiario	G1	1 día 2 horas
EDWIN ORLANDO QUINTERO	edorquinro1987@hotmail.com	Beneficiario	G1	Nunca
Luis Gabriel Ramirez	Luisramirezr2495@gmail.com	Beneficiario	G1	4 días 11 horas
HOLMES SANTIAGO RAMOS	santiagoramos231@gmail.com	Beneficiario	G1	Nunca
Bibiana Maria Ramrez	bibianamariaqp@gmail.com	Beneficiario	G1	4 días 11 horas
Xiomara Rendn	Cioma0/12@outlook.com	Beneficiario	G1	Nunca
John Erick Rincon	johnrincon443@gmail.com	Beneficiario	G1	3 días 23 horas
MARCO RINTA	rintavargas@gmail.com	Beneficiario	G1	1 día 11 horas
FABIO RIVERA	CRISBITO@HOTMAIL.ES	Beneficiario	G1	Nunca

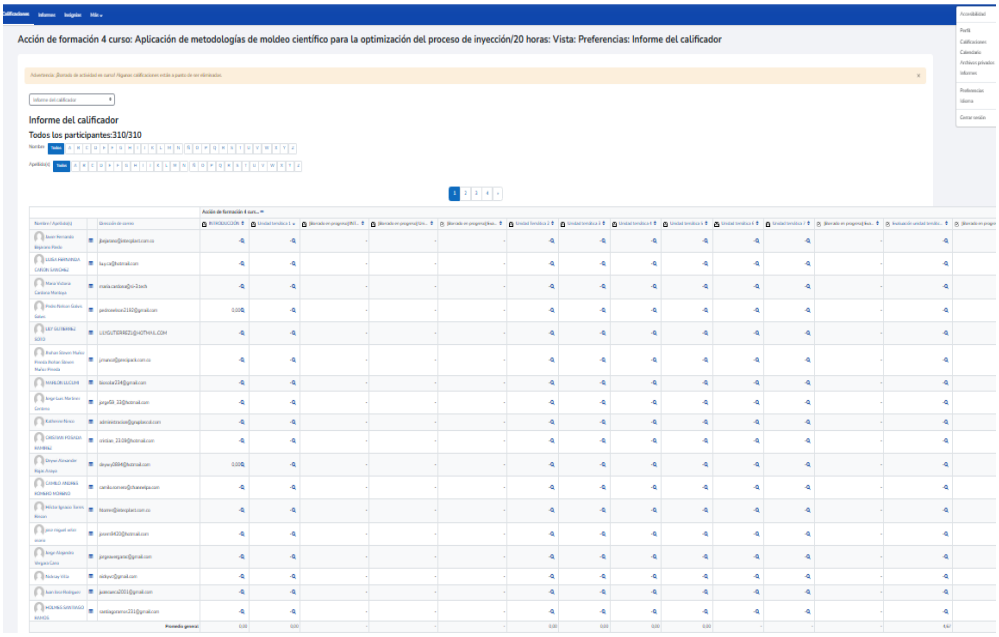
Mostrar 104

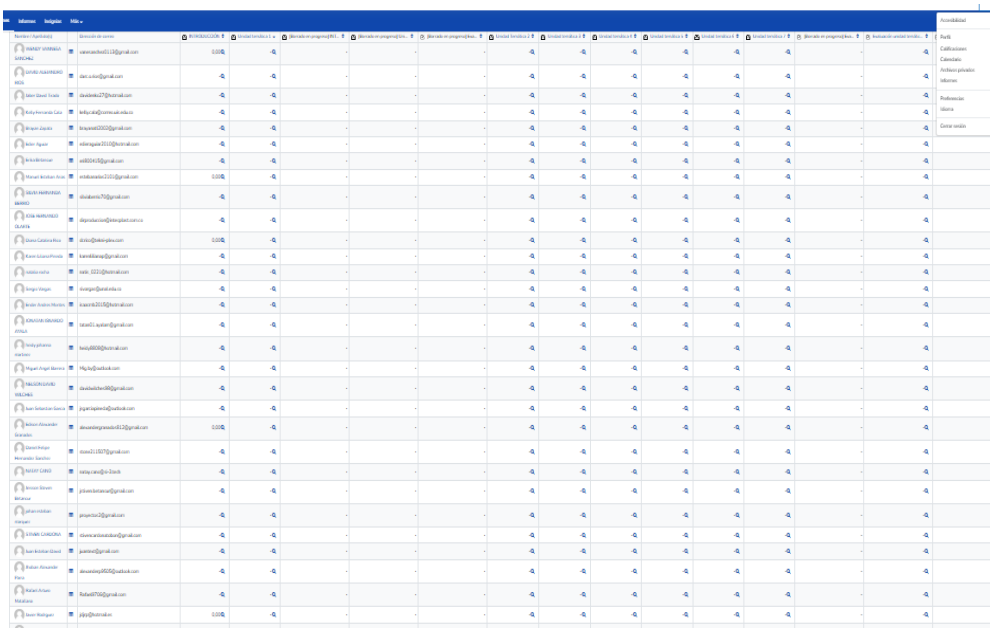


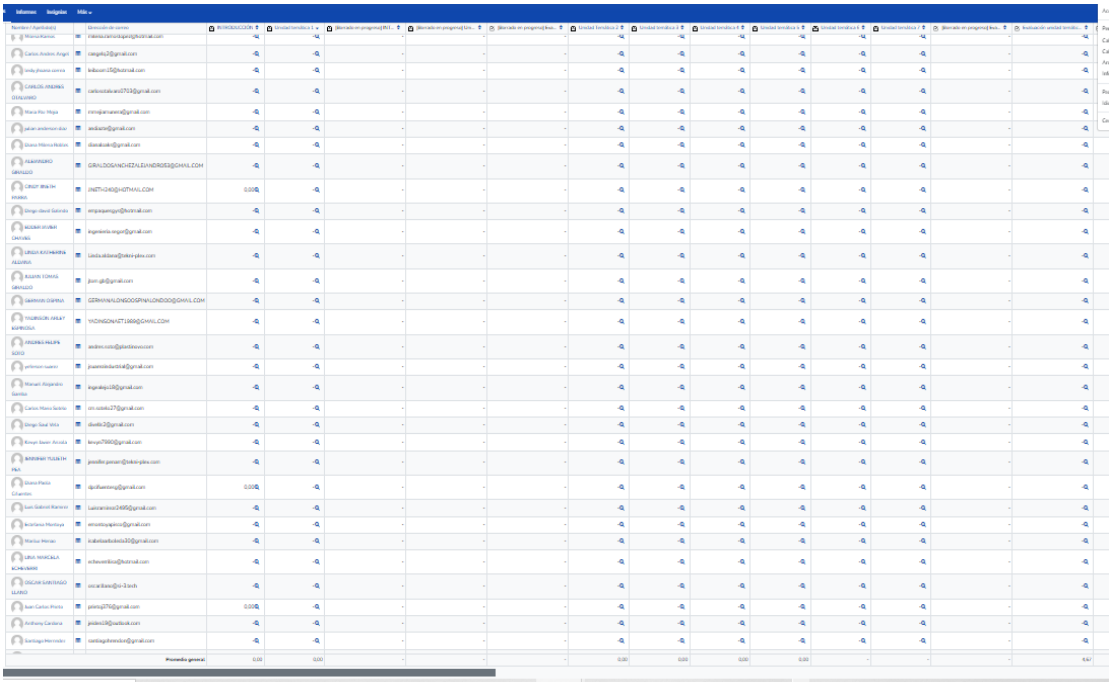
Nombre / Apellido(s)	Dirección de correo	Roles	Grupos	Último acceso al curso
Javier Rodriguez	jdrp@hotmail.es	Beneficiario	G1	3 días 23 horas
Diana Valentina Rojas	valentinarojaslucero@gmail.com	Beneficiario	G1	Nunca
Deywi Alexander Rojas Anaya	deywy0894@hotmail.com	Beneficiario	G1	4 días 10 horas
LUIS EDUARDO ROMERO	luisromero11@gmail.com	Beneficiario	G1	Nunca
Jdry Tatiana Sabogá	tatianasabogalvanegas@gmail.com	Beneficiario	G1	4 días 8 horas
Darwin Salazar	dasa8922@gmail.com	Beneficiario	G1	5 horas 18 minutos
GLADYS STELLA SALDAA	gladys19807/5@live.com	Beneficiario	G1	Nunca
Edgar Sanchez	sanchezcalderonedgar040@gmail.com	Beneficiario	G1	3 días 14 horas
WENDY VANNESA SANCHEZ	vanessanchez0113@gmail.com	Beneficiario	G1	1 día 18 horas
Brayan Daniel Sanchez Guerrero	brayansanchez031i@gmail.com	Beneficiario	G1	Nunca
NELSON AUGUSTO SANTUARIO	asr19/9@gmail.com	Beneficiario	G1	Nunca
SEBASTIAN SIERRA	ssierraa@unicartagena.edu.co	Beneficiario	G1	Nunca
Keyner Alfonso Toloza	keynemuiz/7@gmail.com	Beneficiario	G1	3 días 23 horas
RODUIS VALDELAMAR	rovame0624@gmail.com	Beneficiario	G1	Nunca
ANDRES FELIPE VARGAS	andresencros@gmail.com	Beneficiario	G1	Nunca
Sergio Vargas	sivargas@unal.edu.co	Beneficiario	G1	Nunca
janish patricia vasquez	jpvasquez26@gmail.com	Beneficiario	G1	Nunca
Diego Saul Vela	divells2@gmail.com	Beneficiario	G1	2 días 4 horas
Ruben Dario Vera Patiño	rubencho_025@hotmail.com	Beneficiario	G1	2 días
Jorge Alejandro Vergara Cano	jorgeavergaracj@gmail.com	Beneficiario	G1	2 horas 38 minutos

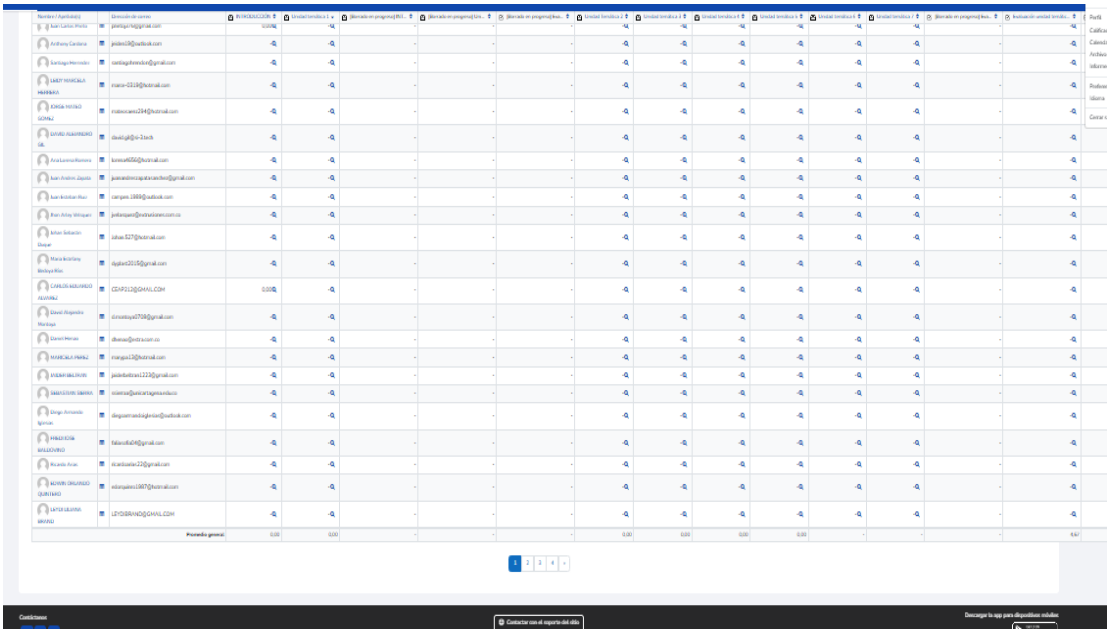


Progreso académico de los beneficiarios









Interacciones capacitador y beneficiarios

00:54:36 MANUEL ARIAS: Todo claro por el momento
00:55:14 Rodrigo Garcia: todo claro por el momento, un pregunta hay algun tiempo limite para responder los pretest?
00:55:47 Rodrigo Garcia: Listo gracias
00:56:02 Andres Felipe: Muy buenos días, cuando realice el pre-test, me aparece error: recibir una calificación
00:57:45 juan puerchambud: si
01:02:46 Laily Ortega: Muy buenos días, al ingresar a la plataforma aun aparece el item Introducción bloqueado como la unidad temática 1. ¿aun no esta habilitado?
01:26:06 John restrepo: hay alguna recomendación en cojin para PVC flexible?
01:28:53 Luis Ramirez: En link de la grabación queda en la plataforma ?
01:29:22 Luis Ramirez: Gracias
01:30:05 Alex Pérez: Muchas gracias.
01:31:23 juan puerchambud: gracias
01:31:28 Fredy Florez: gracias
01:31:31 Jorge Castillo: Gracias
01:31:53 Rodrigo Garcia: Muchas gracias Laura.. feliz dia...
01:32:02 Laily Ortega: Gracias!
01:32:06 Felipe Vargas: Buen día el pretest aparece del curso de Inteligencia artificial.
01:32:09 Felipe Vargas: Gracias

academia.icipc.org/pluginfile.php/17892/mod_folder/content/0/GMT20241108-115532_RecordingnewChat.txt

02:47:14 PAULA PINEDA: Muchas gracias.
03:07:42 Eventos: https://drive.google.com/file/d/148KRnRwhAphzM7JqAYiPi_NLD7py0Fa7/view?usp=drive_link
03:08:01 Eventos: Documento utilizado para la realización de esta actividad
03:12:11 YUDY NANCY MORENO CORREAL: Ana Maria, por favor me prestas la diapositiva anterior
03:13:22 LOREAN ALCALDE: no tengo acceso al drive
03:13:51 PAULA PINEDA: mi correo por ser empresarial de Outlook no tiene ingreso al Google drive
03:14:02 PAULA PINEDA:
03:14:20 LOREAN ALCALDE: estoy en las mismas
03:14:23 LOREAN ALCALDE: no me permite
03:14:25 Eventos: El documento en pdf compartido es el que pueden utilizar
03:16:06 PAULA PINEDA: Gracias.
03:17:49 Oscar Moreno: mil disculpas es que la señal de Internet está fallando
03:18:24 Eventos: Gracias Oscar por informar
03:25:35 PAULA PINEDA: Para abordar los problemas de calidad en los pellets de EcoPlastCo S.A., se proponen tres métodos clave:

1. Control de Contaminantes mediante el uso de separadores magnéticos y mejores filtros en el proceso de extrusión para inspección continua, eliminando partículas metálicas no deseadas y
2. Control de Tamaño de Pellets mediante el uso de tamizadoras para asegurar la uniformidad en el tamaño de los pellets, mejorando la eficiencia del proceso de producción de los clientes.
3.Control de Humedad con la implementación de secadores industriales y medidores de humedad para asegurar que los pellets estén dentro de los límites óptimos.
03:26:02 PAULA PINEDA: Por una reunión laboral debo retirarme, muchas gracias.
03:30:36 KEINER RODRIGUEZ: De acuerdo con la problemática planteada los controles de calidad y herramientas utilizadas son las siguientes:
Primero, control de Impurezas y contaminantes, el método sería inspección visual y filtración durante el proceso , las herramientas utilizadas para la aplicación serían filtros o tamiz de
03:37:04 Omar Roa: El problema actual se refleja en que es probable que no haya mantenimiento preventivo o directo a las máquinas o implementos. Para ello se presentan los sig
1. Contaminantes: se puede utilizar tecnología avanzada, es decir, sensores de metales, los cuales, en la mayoría hace que se generen estas particulas contaminantes.
2. Tamaño: dependiendo del modelo de peletizadora, se pueden implementar mallas 80 a 100 para garantizar la uniformidad de los pellets. Si se usa tecnología más avanzada, puede imple
3. Humedad: se debe implementar medidores de humedad que ayudan a observar el límite al que debe estar el pellet, también podría usarse secadoras que ayuden con el tema, pero debe se
03:38:20 Omar Roa: adicional, es necesaria la inspección continua a las máquinas en el proceso de limpieza, lavado, peletizado, etc, para prevenir esos temas.
03:39:06 Omar Roa: No, soy Yurany Moreno junto a mi compañero Omar Esteban, pero no tenemos micrófono.
03:46:58 Oscar Moreno: se puede observar la falta de mantenimiento lo que conlleva a las fallas de calidad recurrentes en el proceso para los contaminantes se pueden utilizar imar
03:49:16 YUDY NANCY MORENO CORREAL: Muchas gracias por este importante espacio
03:49:25 YUDY NANCY MORENO CORREAL: Feliz fin de semana
03:50:03 Ana Almanza: Muchas gracias por el espacio, buen día
03:50:33 Ana María Henao: ahenao@icipc.org
03:50:45 LOREAN ALCALDE: gracias
03:50:53 Omar Roa: Gracias!
03:50:55 Julieth Barajas: Gracias.
03:51:05 Adrian Quiroz: Muchas gracias!!
03:51:11 Ana María Henao: ahenao@icipc.org
03:51:22 Gloria Gómez: Graciass
03:52:29 Michelle Corredor: muchas gracias
03:52:42 Michelle Corredor: feliz puente
03:53:01 Michelle Corredor: muy buenas las explicaciones y experiencias

00:30:38 YUDY NANCY MORENO CORREAL: Muy buen y bendecido día para todos
00:30:57 Ana María Henao: Buenos días a todos!!!
00:31:06 Johan Reyes: Buenos días !!!
00:33:05 Ana Almanza: Presente
00:38:11 Piter Santos: Buenos dias
00:55:39 Eventos: https://www.menti.com/al6zrnhyscwp
00:59:37 Piter Santos: gracias
01:02:28 Eventos: Buenos días Michelle, gracias por confirmar tu asistencia. Ya actualizo el registro
01:03:13 KEINER RODRIGUEZ: Keiner Rodriguez
01:33:50 Eventos: Buenos días Javier. Enterados de su asistencia
01:37:04 Jenny licenia pulgarin londoño: Buenos días para confirmar asistencia, ,mi nombre es Jenny pulgarin
01:37:46 KEINER RODRIGUEZ: Buenos días, confirmo asistencia. Keiner Rodriguez
01:47:33 Julieth Barajas: Buenos días.
Confirmo asistencia: Julieth Barajas
01:53:49 Piter Santos: esta cerrado ?
01:56:59 Eventos: Buenos días Piter, sí, tu micrófono está apagado
02:33:28 PAULA PINEDA: Buenos días, tendremos acceso a la información de las grabaciones?
02:36:39 Eventos: Buenos días Paula, para los asistentes que cumplen con la asistencia en las sesiones se compartirá el material presentado, incluidas las grabaciones
02:41:26 Piter Santos: gracias
02:41:36 Piter Santos: por la información
02:47:14 PAULA PINEDA: Muchas gracias.
03:07:42 Eventos: https://drive.google.com/file/d/148KRnRwhAphzM7JqAYiPi_NLD7py0Fa7/view?usp=drive_link
03:08:01 Eventos: Documento utilizado para la realización de esta actividad
03:12:11 YUDY NANCY MORENO CORREAL: Ana Maria, por favor me prestas la diapositiva anterior
03:13:22 LOREAN ALCALDE: no tengo acceso al drive
03:13:51 PAULA PINEDA: mi correo por ser empresarial de Outlook no tiene ingreso al Google drive
03:14:02 PAULA PINEDA:
03:14:20 LOREAN ALCALDE: estoy en las mismas
03:14:23 LOREAN ALCALDE: no me permite
03:14:25 Eventos: El documento en pdf compartido es el que pueden utilizar
03:16:06 PAULA PINEDA: Gracias.
03:17:49 Oscar Moreno: mil disculpas es que la señal de Internet está fallando
03:18:24 Eventos: Gracias Oscar por informar
03:25:35 PAULA PINEDA: Para abordar los problemas de calidad en los pellets de EcoPlastCo S.A., se proponen tres métodos clave:

1. Control de Contaminantes mediante el uso de separadores magnéticos y mejores filtros en el proceso de extrusión para inspección continua, eliminando partículas metálicas no deseadas
2. Control de Tamaño de Pellets mediante el uso de tamizadoras para asegurar la uniformidad en el tamaño de los pellets, mejorando la eficiencia del proceso de producción de los client
3.Control de Humedad con la implementación de secadores industriales y medidores de humedad para asegurar que los pellets estén dentro de los límites óptimos.
03:26:02 PAULA PINEDA: Por una reunión laboral debo retirarme, muchas gracias.
03:30:36 KEINER RODRIGUEZ: De acuerdo con la problemática planteada los controles de calidad y herramientas utilizadas son las siguientes:

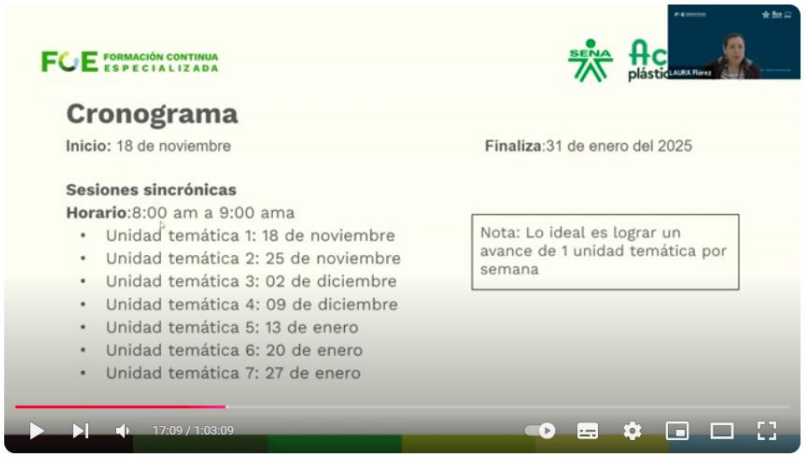
Sesión sincronica

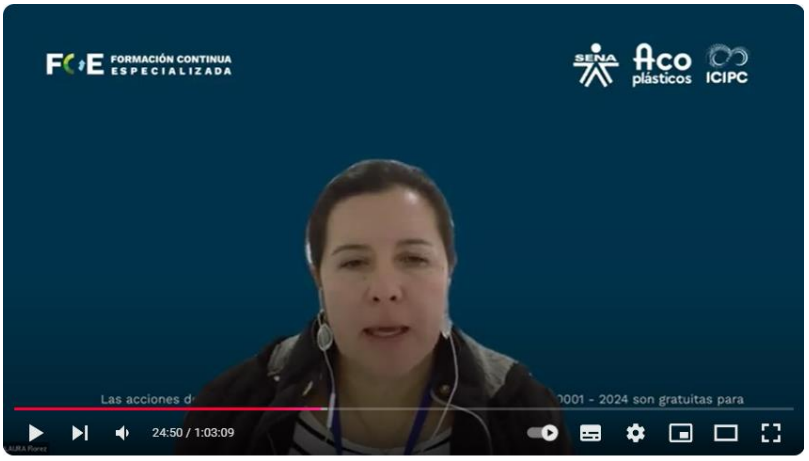







FORMACIÓN CONTINUA ESPECIALIZADA
Contenido
1. UT1: Principios del proceso de inyección de plásticos
2. UT2: Parámetros asociados al proceso de inyección
3. UT3: El diseño del producto y su impacto en la calidad
4. UT4: El impacto de la refrigeración del molde en la productividad
5. UT5:Selección de materias primas para minimizar costos
6. UT6: Problemas comunes en inyección y cómo solucionarlos
7. UT7: Uso, control y monitoreo de la tecnología
13:43 / 1:03:09


FORMACIÓN CONTINUA ESPECIALIZADA
Cronograma
Inicio: 18 de noviembre
Finaliza:31 de enero del 2025
Sesiones sincrónicas
Horario:8:00 am a 9:00 ama
• Unidad temática 1: 18 de noviembre
• Unidad temática 2: 25 de noviembre
• Unidad temática 3: 02 de diciembre
• Unidad temática 4: 09 de diciembre
• Unidad temática 5: 13 de enero
• Unidad temática 6: 20 de enero
• Unidad temática 7: 27 de enero
Nota: Lo ideal es lograr un avance de 1 unidad temática por semana
17:09 / 1:03:09


FORMACIÓN CONTINUA ESPECIALIZADA
ICIPC
24:50 / 1:03:09

10. CONCEPTO ACÁDEMICO

Esta plataforma virtual como entorno de enseñanza-aprendizaje acentúa varios elementos importantes relacionados con la clasificación, distribución y presentación de los contenidos temáticos, diseño de actividades pedagógicas y operatividad en el uso. Además, están proyectados de forma que los beneficiarios y participantes tiene la posibilidad de acceder de forma segura, interactiva y fácil a la UT2 - Parámetros asociados al proceso de inyección, dada la acción de formación AF4 Aplicación de metodologías de moldeo científico para la optimización del proceso de inyección. Por otra parte, se evidencia que aporta herramientas para la innovación pedagógica; enfoque que busca mejorar la calidad de la enseñanza y el aprendizaje a través de la implementación de nuevas estrategias, técnicas y tecnologías. Así mismo, cuenta con soporte, asesoramiento y se adapta a los objetivos del proyecto.

Con respecto a los contenidos educativos expuestos en la plataforma y determinados como conceptos básicos conducentes a profundizar en la información relacionada con los principales parámetros del proceso y efectos del proceso de inyección en los materiales plásticos, es oportuno mencionar que se hallan asentados a través de los recursos que la misma plataforma provee para el montaje de contenidos, como cuestionarios, infografías, videos, foros, chat y la posibilidad de acceder a las sesiones sincrónicas y enlaces a información interna y externa, que involucran de manera activa a los beneficiarios en su proceso de aprendizaje autónomo, continuo, reflexivo e interpretativo.

En conclusión, la acción de formación visitada y la unidad temática detallada, cumple y es integral en su contenido con el objetivo y temas del proyecto aprobado.

MARTHA CECILIA ÁLVAREZ OSORIO
Coordinador académico
Proyecto Interventoría SENA
Universidad de Antioquia

SERGIO MONTENEGRO VÁZQUEZ
Interventor Académico
Proyecto Interventoría SENA
Universidad de Antioquia

Copia: Dra. Rusby Cecilia Vargas Almeida – Coordinadora del Grupo de Gestión para la Productividad y Competitividad

Proyectó: María Angélica Rojas Bravo – Interventora
Revisó: Martha Cecilia Álvarez Osorio – Coordinadora académica